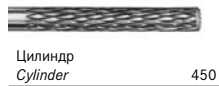


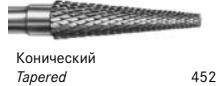
Параллельные и конусные фрезы
Parallel and cone cutter



Цилиндр
Cylinder 450



Цилиндр круглый
Cylinder round 450-451

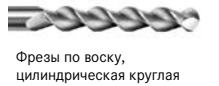


Конический
Tapered 452



Конический круглый
Tapered round 452-453

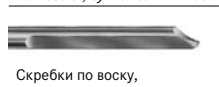
Фрезы и скребки по воску
Wax cutters/scalers



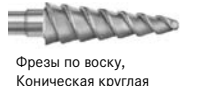
Фрезы по воску, цилиндрическая круглая
Wax cutter, cylindrical round 454



Скребки по воску, цилиндрические
Wax scaler, cylindrical 454



Скребки по воску, цилиндрические круглые
Wax scaler, cylindrical round 454



Фрезы по воску, коническая круглая
Wax cutter, tapered round 455



Скребки по воску, конические
Wax scaler, tapered 455



Скребки по воску, конические круглые
Wax scaler, tapered round 455

Специальные инструменты
Spezialwerkzeuge



Фрезы для бороздок
Grooving cutter 456



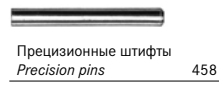
Кернер
Centering bur 456



Спиральный бор
Twist drill 456-457



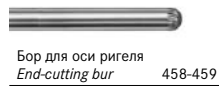
Бор-пушка
Tube bur 458



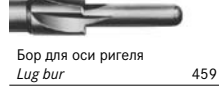
Прецизионные штифты
Precision pins 458



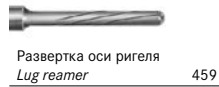
Фреза для уступа
Shoulder cutter 458



Бор для оси ригеля
End-cutting bur 458-459



Бор для оси ригеля
Lug bur 459



Развертка оси ригеля
Lug reamer 459

Принадлежности
Auxiliaries



Фрезеровочное масло
High-quality alcohol based milling oil 460

Алмазные шлифовальные и полировальные инструменты
Diamond grinding and polishing instruments



Абразивы
ZR-Diamonds 461-462



Полиры для керамики
Ceramic Polisher 462



Полиры для благородных металлов
Polisher for metal 462-463

Наборы
Sets



464-465

Алмазная паста
Diamond polishing paste



460

Tungsten Carbide Твердосплавные инструменты

<i>Burs</i>	292 – 297	Боры
<i>Finishing instruments</i>	298 – 299	Финиры
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	300 – 301	Инструменты д.лабораторных турбин
<i>Special instruments</i>	302 – 303	Специальные инструменты
<i>Cutters</i>	304 – 338	Фрезы
<i>Left-hand instruments</i>	339 – 341	Инструменты для левой

Steel Стальные инструменты

<i>Burs</i>	344 – 346	Боры
<i>Specialty instruments</i>	347	Специальные инструменты
<i>Cutters</i>	348	Фрезы
<i>Mandrels</i>	349 – 351	Мандрелы

Diamond Алмазные инструменты

<i>Instruments with HP shank</i>	354 – 362	Лабораторные инструменты
<i>ZR-Diamonds</i>	363 – 365	Инструменты д.обработки циркония
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	366 – 367	Инструменты д.лабораторных турбин
<i>DSB sintered</i>	368 – 370	Драгоценный корунд (розовый)
<i>DCB abrasives</i>	371 – 372	Драгоценный корунд (белый)
<i>K-Stones</i>	373	К-инструменты
<i>Discs</i>	374 – 385	Диски

Ceramic abrasives/Separating Discs Керамические шлифовальные инструменты

<i>Silicon-carbide, green stones</i>	388 – 395	Карбид кремния (зеленый)
<i>Athermon discs</i>	396 – 397	Атермические диски
<i>High-grade corundum, brown</i>	398 – 399	Драгоценный корунд (коричневый)
<i>High-grade corundum, pink</i>	400 – 402	Драгоценный корунд (розовый)
<i>High-grade corundum, white</i>	403	Драгоценный корунд (белый)
<i>Separating discs</i>	404 – 411	Разделительные диски

Polishers Полиры

<i>Denture acrylics</i>	414 – 415	Пластмасса для протезов
<i>Veneer acrylics/Composite</i>	416	Облицовочная пластмасса/Композиты
<i>Dental ceramics</i>	417 – 420	Стоматологическая керамика
<i>Metal</i>	421 – 424	Подставки под инструменты
<i>Titanium</i>	425 – 426	Титан
<i>Universal polishers blue/white</i>	427 – 430	Универсальные полиры (голубые/белые)
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	431 – 435	Щетки/Пасты/Мандрелы

Instrument sets/Auxiliaries/Cleaning Наборы/Принадлежности/Очистка

<i>Instrument sets</i>	438 – 440	Наборы инструментов
<i>Bur blocks</i>	441 – 444	Подставки под инструменты
<i>Auxiliaries</i>	445 – 447	Принадлежности

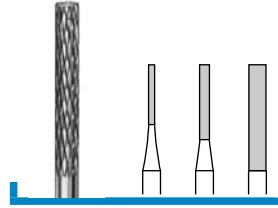
Milling Technique Фрезерная техника

<i>Parallel cutters</i>	450 – 451	Параллельные фрезы
<i>Cone cutters</i>	452 – 453	Конусные фрезы
<i>Wax cutters and scalers</i>	454 – 455	Фрезы и скребки для воска
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	456 – 460	Специальные инструменты/Принадлежности
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	461 – 463	Алмазные шлиф.и полир.инструменты
<i>Sets</i>	464 – 465	Наборы

Last Entry 466 Last Entry

<i>Instructions for use and safety recommendations</i>	467 – 472	Правила эксплуатации и безопасности
<i>Index</i>	473 – 478	Указатель

H 364 E



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 116190 ...

H364E.103. ... 010 015 023

HPST · HPST



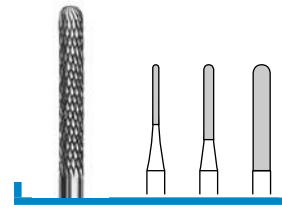
500 123 116190 ...

H364E.123. ... 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹

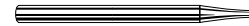
Параллельная фреза
Parallel cutter

H 364 RE



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... 010 015 023

HPST · HPST



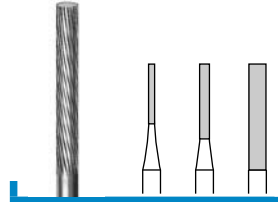
500 123 137190 ...

H364RE.123. ... 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹

Параллельная фреза с крестообразной насечкой
Parallel cutter with staggered toothing

H 364 F



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 116103 ...

H364F.103. ... 010 015 023

HPST · HPST



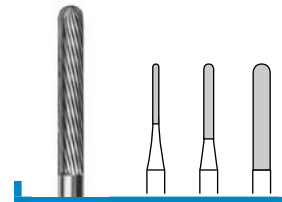
500 123 116103 ...

H364F.123. ... 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹

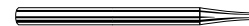
Параллельная фреза с режущей фаской
Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RF



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... 010 015 023

HPST · HPST



500 123 137103 ...

H364RF.123. ... 010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹

Параллельная фреза с режущей фаской
Parallel cutter with special bevel cut

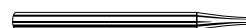


● H 364 RGE



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Параллельная фреза с крупной крестообразной насечкой

Parallel cutter with coarse staggered toothing

new

●● H 364 RXE



		1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Параллельная фреза с крупной крестообразной насечкой, особо высокая эффективность резания
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

H 364 R



		5	5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

HPS · HPS



500 103 137135 ...

● **H364R.103. ...** 007 010 015 023 029

HPST · HPST



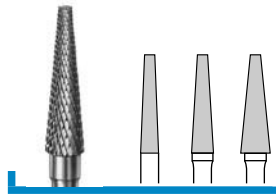
500 123 137135 ...

● **H364R.123. ...** 007 010 015 023 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹

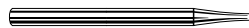
Параллельная фреза со стандартной насечкой
Parallel cutter with conventional toothing

H 356 E



			5	5	5
Размер · Size		Ø 1/10 mm	023	031	040
L		mm	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle		α	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 186190 ...

H356E.103. ... 023 031 040

HPST · HPST



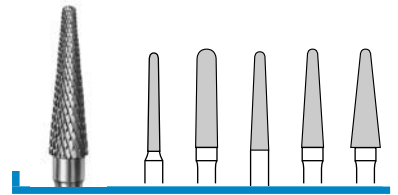
500 123 186190 ...

H356E.123. ... 023 031 040

○_{max.} 100000 min⁻¹

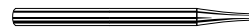
Коническая фреза
Cone cutter

H 356 RSE



			1	1	1	1	1
Размер · Size		Ø 1/10 mm	016	029	023	031	040
L		mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle		α	1°	1°	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ... 016 029 023 031 040

HPST · HPST



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ... 016 029 023 031 040

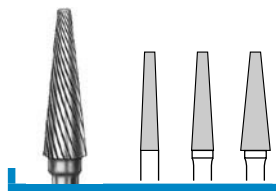
○_{max.} 100000 min⁻¹

Конусная фреза с крестообразной насечкой
Cone cutter with staggered toothing

Рекомендация:
См. также наборы triart® 4407 и 4408

Hint:
See also triart® sets 4407 and 4408

H 356 F



			5	5	5
Размер · Size		Ø 1/10 mm	023	031	040
L		mm	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle		α	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 186103 ...

H356F.103. ... 023 031 040

HPST · HPST



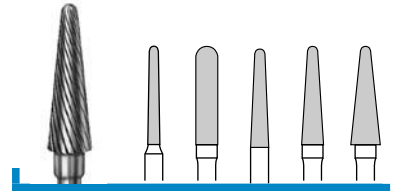
500 123 186103 ...

H356F.123. ... 023 031 040

○_{max.} 100000 min⁻¹

Коническая фреза с режущей фаской
Cone cutter with special bevel cut

H 356 RF



				1	1	1	1	1
Размер · Size		Ø 1/10 mm	016	023	029	031	040	
L		mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	
Угол · Angle		α	1°	2°	1°	4°	6°	

HPS · HPS



500 103 200103 ...

H356RF.103. ... 016 029 023 031 040

HPST · HPST



500 123 200103 ...

H356RF.123. ... 016 029 023 031 040

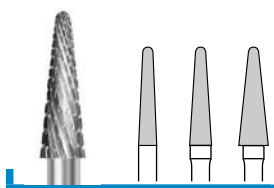
○_{max.} 100000 min⁻¹

Конусная фреза с режущей фаской
Cone cutter with special bevel cut

Рекомендация:
См. также наборы triart® 4407 и 4408

Hint:
See also triart® sets 4407 and 4408

● H 356 RGE



			5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040	
L	mm	13,0	13,0	13,0	
Угол · Angle	α	2°	4°	6°	

HPS · HPS



● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



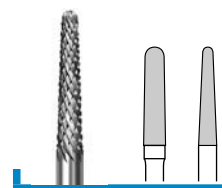
● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Конусная фреза с крупной крестообразной насечкой
Cone cutter with coarse staggered toothing

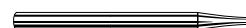
new

●● H 356 RXE



			1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	029	023	
L	mm	12,0	12,0	
Угол · Angle	α	1°	2°	

HPS · HPS



●● **H356RXE.103. ...** 029 023

HPST · HPST

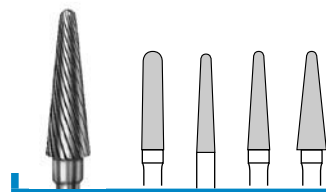


●● **H356RXE.123. ...** 029 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Конусная фреза с крупной крестообразной насечкой,
особо высокая эффективность резания
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency
cutting design

H 356 RS



		1	1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	029	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle	α	1°	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 200135 ...

● **H356RS.103. ...** 029 023 031 040

HPST · HPST

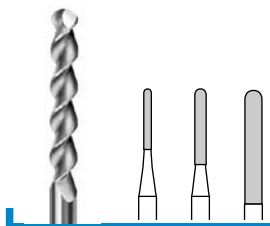


500 123 200135 ...

● **H356RS.123. ...** 029 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Конусная фреза со стандартной насечкой
Cone cutter with conventional toothing


H 364 RA


			5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0
HPS · HPS				
	H364RA.103. ...	010	015	023
HPST · HPST				
	H364RA.123. ...	010	015	023

 ○_{max} 100000 min⁻¹

 Фреза по воску, цилиндрическая, круглая
 Wax cutter, cylindrical, round

266

			1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	021	
L	mm	17,0	
HPS · HPS			
	330 103 437375 ...		
	266.103. ...	021	
HPST · HPST			
	330 123 437375 ...		
	266.123. ...	021	

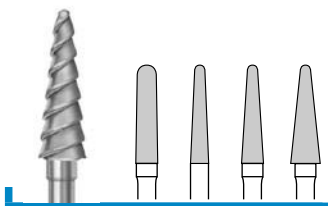
 Восковой скалер, цилиндрический, из нержавеющей стали, для неротационного применения
 Wax scaler, cylindrical, stainless steel, for non-rotary operation

266 R

			1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	17,0	17,0
R · R	mm	0,75	1,15
HPS · HPS			
	330 103 439375 ...		
	266R.103. ...	015	023
HPST · HPST			
	330 123 439375 ...		
	266R.123. ...	015	023

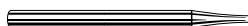
 Скребок по воску, цилиндрический, круглый, из нержавеющей стали, не вращающийся инструмент
 Wax scaler, cylindrical, round, stainless steel, for non-rotary operation

H 356 RA



		5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	029	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle	α	1°	2°	4°	6°

HPS · HPS



H356RA.103. ... 029 023 031 040

HPST · HPST

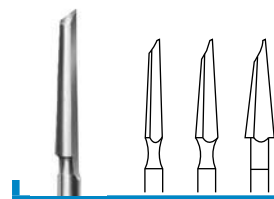


H356RA.123. ... 029 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹

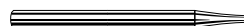
Фреза по воску, коническая, круглая
Wax cutter, tapered, round

355



		1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle	α	2°	4°	6°

HPS · HPS



330 103 443375 ...
355.103. ... 023 031 040

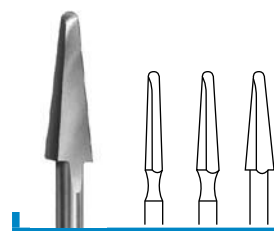
HPST · HPST



330 123 443375 ...
355.123. ... - 031 040

Восковой скалер, конический, из нержавеющей стали, для неротационного применения
Wax scaler, tapered, stainless steel, for non-rotary operation

355 R



		1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle	α	2°	4°	6°

HPS · HPS



355R.103. ... 023 031 040

HPST · HPST



355R.123. ... 023 031 040

Восковой скалер, конический, с закругленным концом, из нержавеющей стали, для неротационного применения
Wax scaler, tapered, round, stainless steel, for non-rotary operation

H 21 XL



45°

		5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

HPS · HPS



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...

007 010 012 015

HPST · HPST



500 123 538175 ...

H21XL.123. ...

007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Пазовая фреза, цилиндрическая
Grooving cutter, cylindrical

H 33 XLQ



		5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	009	012	014	017
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

HPS · HPS



H33XLQ.103. ...

009 012 014 017

HPST · HPST



H33XLQ.123. ...

009 012 014 017

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Пазовая фреза, коническая
Grooving cutter, tapered

H 370



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	009	012	014

HPS · HPS



500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012 014

HPST · HPST



500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Центрирующий бор
Centering bur

H 206



		5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

HPS · HPS



500 103 423364 ...

H206.103. ...

007 010 012 015

HPST · HPST



500 123 423364 ...

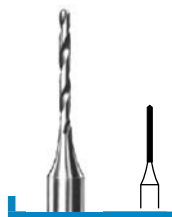
H206.123. ...

007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Спиральное сверло, твердосплавное
Twist drill, tungsten carbide

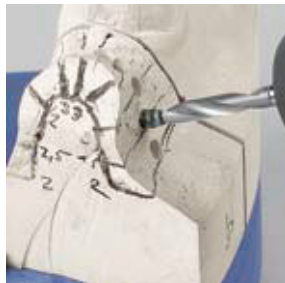
208



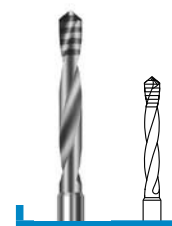
		6
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	7,5
HPS · HPS		
350 103 422364 ...		
208.103. ...		007
HPST · HPST		
350 123 422364 ...		
208.123. ...		007

⊖_{max} 100000 min⁻¹

Спиральное сверло, быстрорежущая сталь
Twist drill, high speed steel



MD 1

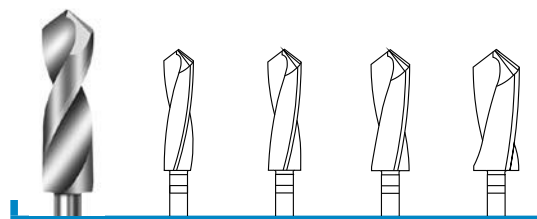


		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	16
HP · HP		
MD1.104. ...		020

⊖_{max} 30000 min⁻¹

Спиральное сверло с маркировкой глубины сверления
через 0,5 мм
закаленная сталь
Twist drill with depth markings at intervals of 0,5 mm
Tempered steel

MD 2

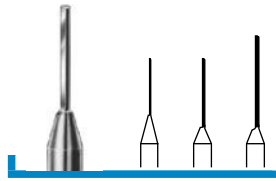


		5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	039	044	051	061
L	mm	16	16	16	16
HP · HP					
MD2.104. ...		039	044	051	061

⊖_{max} 30000 min⁻¹

Спиральное сверло для моделей имплантатов
закаленная сталь
Twist drill for implant models
Tempered steel

H 210



		1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

HPS · HPS

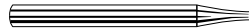


500 103 107382 ...

H210.103. ...

007 010 012

HPST · HPST



500 123 107382 ...

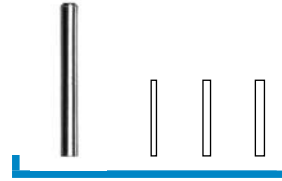
H210.123. ...

007 010 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Трубчатый бор
Tube bur

150.40 150.41 150.42



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	Ø 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

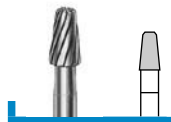
150.40.000. ... **007** - -

150.41.000. ... - **010** -

150.42.000. ... - - **012**

Прецизионные штифты из платино-золото-серебряного сплава
Precision pins made of gold-silver-platinum alloy

H 294



		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Угол · Angle	α	6°

HPST · HPST



500 123 205175 ...

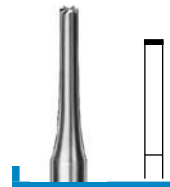
H294.123. ...

029

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Фреза для плечевого уступа
Shoulder cutter

H 207



		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	023

HPS · HPS



500 103 150001 ...

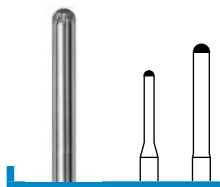
H207.103. ...

023

⊙_{max} 100000 min⁻¹

Торцевой бор, с плоским торцом
End-cutting bur, plane

H 207 R



		5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	015	023

HPS · HPS



500 103 722131 ...

H207R.103. ...

015 023

HPST · HPST



500 123 722131 ...

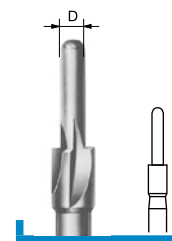
H207R.123. ...

015 023

ω_{max} 100000 min⁻¹

Торцевой бор, с закругленным концом
End-cutting burr, round

361



		1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	015
D	Ø 1/10 mm	015

HP · HP



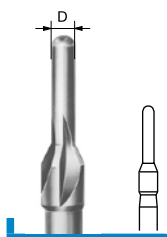
310 104 461211 ...

361.104. ...

015

Консольный бор
Lug burr

362



		1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	015
D	Ø 1/10 mm	015

HP · HP



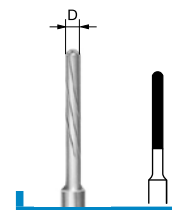
310 104 462211 ...

362.104. ...

015

Консольный бор
Lug burr

363



		1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	015
D	Ø 1/10 mm	015
L	mm	10,0

HP · HP



310 104 458177 ...

363.104. ...

015

Дрельбор
Lug reamer



9300

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D3 (2-5 мкм)
для зеркальной полировки керамических материалов и сплавов металлов
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D7 (5-10 мкм)
для матовой полировки керамики и металлов
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

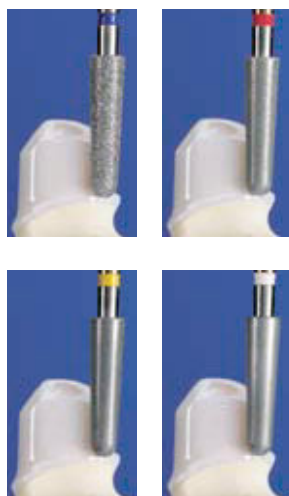


9758

Высококачественное фрезеровочное масло на спиртовой основе
High-quality alcohol based oil for milling

Алмазные инструменты для обработки оксида циркона

ZR-Diamonds



ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

Recommended speed:

○_{opt.} 160 000 rpm



Sets 4432, 4439, 4440
см.стр./see page 440



Инструменты для фрезерования оксида циркона

Алмазные инструменты для шлифования первичных коронок из оксида циркония.

- использовать во фрезерных устройствах с лабораторной турбиной
- использовать с водяным охлаждением

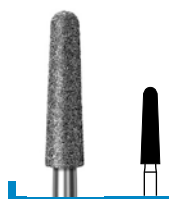
Преимущества:

- прекрасно сочетаются с соответствующими алмазными абразивами
- оптимальная гладкость поверхности достигается всего в четыре этапа

Рекомендуемая скорость:

○_{opt.} 160 000 мин⁻¹

- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm 025
L	mm 10,0
Угол · Angle	α 2°

FG · FG

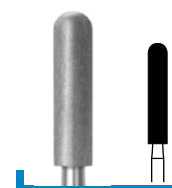
- ○ ZR371M.314. ... 025
- ○ ZR371F.314. ... 025
- ○ ZR371EF.314. ... 025
- ○ ZR371UF.314. ... 025

○_{max.} 300000 min⁻¹

Для конусных (2°) первичных коронок оксида циркона
Исходный набор 4432 (без иллюстраций)
For 2° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4432 (not illustrated)

new

- ○ ZR 373 M
- ○ ZR 373 F
- ○ ZR 373 EF
- ○ ZR 373 UF



	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm 025
L	mm 13,0
Угол · Angle	α 0°

FG · FG

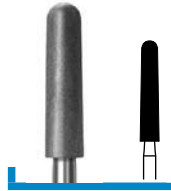
- ○ ZR373M.314. ... 025
- ○ ZR373F.314. ... 025
- ○ ZR373EF.314. ... 025
- ○ ZR373UF.314. ... 025

○_{max.} 300000 min⁻¹

для цилиндрических (0°) первичных коронок,
изготовленных из оксида циркона
Исходный набор 4439 (без иллюстраций)
For 0° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4439 (not illustrated)

new

- ○ **ZR 374 M**
- ○ **ZR 374 F**
- ○ **ZR 374 EF**
- ○ **ZR 374 UF**



		5	
Размер · Size	Ø 1/10 mm	025	
L	mm	13,0	
Угол · Angle	α	1°	

FG · FG



- ○ **ZR374M.314. ...** 025
- ○ **ZR374F.314. ...** 025
- ○ **ZR374EF.314. ...** 025
- ○ **ZR374UF.314. ...** 025

⊙_{max} 300000 min⁻¹

для конусных (1°) первичных коронок, изготовленных из оксида циркона
Исходный набор 4440 (без иллюстраций)
For 1° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4440 (not illustrated)

- 9434 C**
- 9434 M**
- 9434 F**



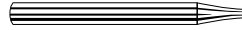
		1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	12,0	12,0	12,0

HPS · HPS



- 9434C.103. ...** 060 - -
- 9434M.103. ...** - 060 -
- 9434F.103. ...** - - 060

HPST · HPST



- 9434C.123. ...** 060 - -
- 9434M.123. ...** - 060 -
- 9434F.123. ...** - - 060

⊙_{max} 40000 min⁻¹

Полировочные инструменты для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки керамики
Ceramic polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

- 9435 C**
- 9435 M**
- 9435 F**



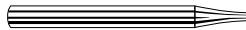
			1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060	
L	mm	12,0	12,0	12,0	
Угол · Angle	α	2°	2°	2°	

HPS · HPS



- 9435C.103. ...** 060 - -
- 9435M.103. ...** - 060 -
- 9435F.103. ...** - - 060

HPST · HPST

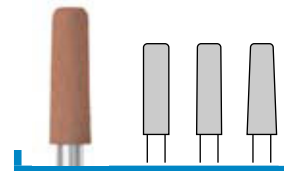


- 9435C.123. ...** 060 - -
- 9435M.123. ...** - 060 -
- 9435F.123. ...** - - 060

⊙_{max} 40000 min⁻¹

Полиры для керамических материалов для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки
Ceramic polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

- 9440 M**
- 9441 M**
- 9442 M**



				10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	033	035	040		
L	mm	12,0	12,0	12,0		
Угол · Angle	α	0°	1°	2°		

HPS · HPS



- 9440M.103. ...** 033 - -
- 9441M.103. ...** - 035 -
- 9442M.103. ...** - - 040

HPST · HPST

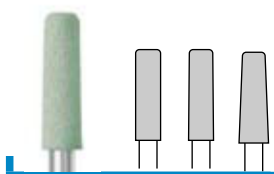


- 9440M.123. ...** 033 - -
- 9441M.123. ...** - 035 -
- 9442M.123. ...** - - 040

⊙_{max} 40000 min⁻¹

опт. 6000 мин⁻¹
Полир для глянцевой полировки драгоценных металлов
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹
Polisher for precious metal for polishing

9440 F
9441 F
9442 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	033	035	040
L	mm	12,0	12,0	12,0
Угол · Angle	α	0°	1°	2°

HPS · HPS

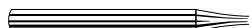


9440F.103. ... 033 - -

9441F.103. ... - 035 -

9442F.103. ... - - 040

HPST · HPST



9440F.123. ... 033 - -

9441F.123. ... - 035 -

9442F.123. ... - - 040

⊙_{max} 40000 min⁻¹

опт. 6000 мин⁻¹

Полир для зеркальной полировки драгоценных металлов

⊙_{опт.} 6000 min⁻¹

Polisher for precious metal for high-shine polishing

new

9440 C
9440 M
9440 F



		5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

HPS · HPS



9440C.103. ... 060 - -

9440M.103. ... - 060 -

9440F.103. ... - - 060

HPST · HPST



9440C.123. ... 060 - -

9440M.123. ... - 060 -

9440F.123. ... - - 060

⊙_{max} 15000 min⁻¹

опт. 6000 мин⁻¹

Полир для использования на фрезерном оборудовании для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки

Допускает правку на произвольный угол

⊙_{опт.} 6000 min⁻¹

Polisher used in milling technique for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

To be dressed to different angles

new

4446



Набор для правки полиров, применяемых на фрезерном оборудовании, для правки на конусность 0°/1°/2°/4°/6° содержит по одному артикулу 150.461 (среднезернистый абразив) и 150.461F (мелкозернистый абразив)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°
Contains 1 x 150.461 M (medium grit) and 150.461 F (fine grit)



4407.103



Комплект с хвостовиком Ø 2,35 мм для технологии triart®
Set with shank Ø 2,35 mm for triart® technique

H356RA.103.029	1	
H356RSE.103.029	1	
H356RF.103.029	1	
9441M.103.035	1	
9441F.103.035	1	

Конусная (1°) гальваническая двойная коронка
1° galvanic double crown



4408.123



Комплект с хвостовиком Ø 3,00 мм для технологии triart®
Set with shank Ø 3,00 mm for triart® technique

H356RA.123.029	1	
H356RSE.123.029	1	
H356RF.123.029	1	
9441M.123.035	1	
9441F.123.035	1	

Конусная (1°) гальваническая двойная коронка
1° galvanic double crown

