










Параллельные и конусные фрезы  
*Parallel and cone cutter*

	Цилиндр <i>Cylinder</i>	450
	Цилиндр круглый <i>Cylinder round</i>	450-451
	Конический <i>Tapered</i>	452
	Конический круглый <i>Tapered round</i>	452-453

Фрезы и скребки по воску  
*Wax cutters/scalers*

	Фрезы по воску, цилиндрическая круглая <i>Wax cutter, cylindrical round</i>	454
	Скребки по воску, цилиндрические <i>Wax scaler, cylindrical</i>	454
	Скребки по воску, цилиндрические круглые <i>Wax scaler, cylindrical round</i>	454
	Фрезы по воску, коническая круглая <i>Wax cutter, tapered round</i>	455
	Скребки по воску, конические <i>Wax scaler, tapered</i>	455
	Скребки по воску, конические круглые <i>Wax scaler, tapered round</i>	455

Специальные инструменты  
*Spezialwerkzeuge*

	Фрезы для бороздок <i>Grooving cutter</i>	456
	Кернер <i>Centering bur</i>	456
	Спиральный бор <i>Twist drill</i>	456-457
	Бор-пушка <i>Tube bur</i>	458
	Прецизионные штифты <i>Precision pins</i>	458
	Фреза для уступа <i>Shoulder cutter</i>	458
	Бор для оси ригеля <i>End-cutting bur</i>	458-459
	Бор для оси ригеля <i>Lug bur</i>	459
	Развертка оси ригеля <i>Lug reamer</i>	459

Принадлежности  
*Auxiliariese*

	Фрезеровочное масло <i>High-quality alcohol based milling oil</i>	460
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------	-----

Алмазные шлифовальные и полировальные инструменты  
*Diamond grinding and polishing instruments*

	Абразивы <i>ZR-Diamonds</i>	461-462
	Полиры для керамики <i>Ceramic Polisher</i>	462
	Полиры для благородных металлов <i>Polisher for metal</i>	462-463

Наборы  
*Sets*



464-465

Алмазная паста  
*Diamond polishing paste*



460

**Tungsten Carbide** **Твердосплавные инструменты**

<i>Burs</i>	<b>292 – 297</b>	Боры
<i>Finishing instruments</i>	<b>298 – 299</b>	Финиры
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	<b>300 – 301</b>	Инструменты д.лабораторных турбин
<i>Special instruments</i>	<b>302 – 303</b>	Специальные инструменты
<i>Cutters</i>	<b>304 – 338</b>	Фрезы
<i>Left-hand instruments</i>	<b>339 – 341</b>	Инструменты для левой

**Steel** **Стальные инструменты**

<i>Burs</i>	<b>344 – 346</b>	Боры
<i>Specialty instruments</i>	<b>347</b>	Специальные инструменты
<i>Cutters</i>	<b>348</b>	Фрезы
<i>Mandrels</i>	<b>349 – 351</b>	Мандрелы

**Diamond** **Алмазные инструменты**

<i>Instruments with HP shank</i>	<b>354 – 362</b>	Лабораторные инструменты
<i>ZR-Diamonds</i>	<b>363 – 365</b>	Инструменты д.обработки циркония
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	<b>366 – 367</b>	Инструменты д.лабораторных турбин
<i>DSB sintered</i>	<b>368 – 370</b>	Драгоценный корунд (розовый)
<i>DCB abrasives</i>	<b>371 – 372</b>	Драгоценный корунд (белый)
<i>K-Stones</i>	<b>373</b>	К-инструменты
<i>Discs</i>	<b>374 – 385</b>	Диски

**Ceramic abrasives/Separating Discs** **Керамические шлифовальные инструменты**

<i>Silicon-carbide, green stones</i>	<b>388 – 395</b>	Карбид кремния (зеленый)
<i>Athermon discs</i>	<b>396 – 397</b>	Атермические диски
<i>High-grade corundum, brown</i>	<b>398 – 399</b>	Драгоценный корунд (коричневый)
<i>High-grade corundum, pink</i>	<b>400 – 402</b>	Драгоценный корунд (розовый)
<i>High-grade corundum, white</i>	<b>403</b>	Драгоценный корунд (белый)
<i>Separating discs</i>	<b>404 – 411</b>	Разделительные диски

**Polishers** **Полиры**

<i>Denture acrylics</i>	<b>414 – 415</b>	Пластмасса для протезов
<i>Veneer acrylics/Composite</i>	<b>416</b>	Облицовочная пластмасса/Композиты
<i>Dental ceramics</i>	<b>417 – 420</b>	Стоматологическая керамика
<i>Metal</i>	<b>421 – 424</b>	Подставки под инструменты
<i>Titanium</i>	<b>425 – 426</b>	Титан
<i>Universal polishers blue/white</i>	<b>427 – 430</b>	Универсальные полиры (голубые/белые)
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	<b>431 – 435</b>	Щетки/Пасты/Мандрелы

**Instrument sets/Auxiliaries/Cleaning** **Наборы/Принадлежности/Очистка**

<i>Instrument sets</i>	<b>438 – 440</b>	Наборы инструментов
<i>Bur blocks</i>	<b>441 – 444</b>	Подставки под инструменты
<i>Auxiliaries</i>	<b>445 – 447</b>	Принадлежности

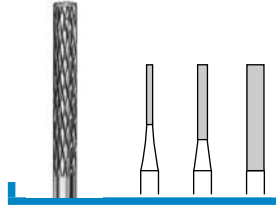
**Milling Technique** **Фрезерная техника**

<i>Parallel cutters</i>	<b>450 – 451</b>	Параллельные фрезы
<i>Cone cutters</i>	<b>452 – 453</b>	Конусные фрезы
<i>Wax cutters and scalers</i>	<b>454 – 455</b>	Фрезы и скребки для воска
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	<b>456 – 460</b>	Специальные инструменты/Принадлежности
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	<b>461 – 463</b>	Алмазные шлиф.и полир.инструменты
<i>Sets</i>	<b>464 – 465</b>	Наборы

**Last Entry** **466 Last Entry**

<i>Instructions for use and safety recommendations</i>	<b>467 – 472</b>	Правила эксплуатации и безопасности
<i>Index</i>	<b>473 – 478</b>	Указатель

### H 364 E



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 116190 ...

**H364E.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



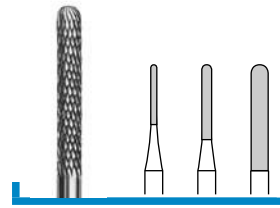
500 123 116190 ...

**H364E.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза  
Parallel cutter

### H 364 RE



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 137190 ...

**H364RE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



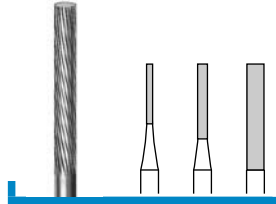
500 123 137190 ...

**H364RE.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с крестообразной насечкой  
Parallel cutter with staggered toothing

### H 364 F



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 116103 ...

**H364F.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



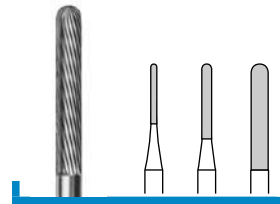
500 123 116103 ...

**H364F.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с режущей фаской  
Parallel cutter with special bevel cut

### H 364 RF



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



500 103 137103 ...

**H364RF.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



500 123 137103 ...

**H364RF.123. ...** 010 015 023

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с режущей фаской  
Parallel cutter with special bevel cut

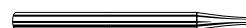


### ● H 364 RGE



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	010	015	023
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



● **H364RGE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



● **H364RGE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с крупной крестообразной насечкой

*Parallel cutter with coarse staggered toothing*

**new**

### ●● H 364 RXE



		1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	010	015	023
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS



●● **H364RXE.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST



●● **H364RXE.123. ...** 010 015 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Параллельная фреза с крупной крестообразной насечкой, особо высокая эффективность резания  
*Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design*

### H 364 R



		5	5	5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
<b>L</b>	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

HPS · HPS



500 103 137135 ...

● **H364R.103. ...** 007 010 015 023 029

HPST · HPST



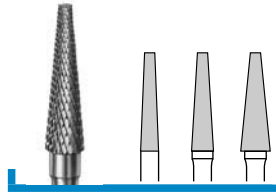
500 123 137135 ...

● **H364R.123. ...** 007 010 015 023 029

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

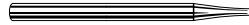
Параллельная фреза со стандартной насечкой  
*Parallel cutter with conventional toothing*

### H 356 E



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	2°	4°	6°

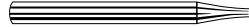
HPS · HPS



500 103 186190 ...

**H356E.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



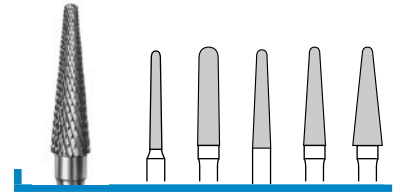
500 123 186190 ...

**H356E.123. ...** 023 031 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Коническая фреза  
Cone cutter

### H 356 RSE



		1	1	1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	016	029	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	1°	1°	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 200190 ...

**H356RSE.103. ...** 016 029 023 031 040

HPST · HPST



500 123 200190 ...

**H356RSE.123. ...** 016 029 023 031 040

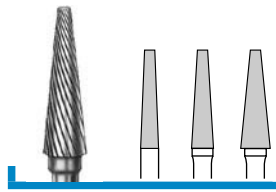
○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с крестообразной насечкой  
Cone cutter with staggered toothing

Рекомендация:  
См. также наборы triart® 4407 и 4408

Hint:  
See also triart® sets 4407 and 4408

### H 356 F



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 186103 ...

**H356F.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



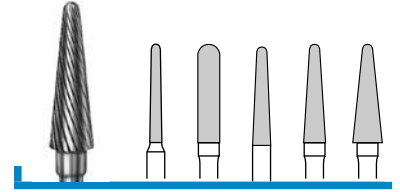
500 123 186103 ...

**H356F.123. ...** 023 031 040

○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Коническая фреза с режущей фаской  
Cone cutter with special bevel cut

### H 356 RF



		1	1	1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	1°	2°	1°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 200103 ...

**H356RF.103. ...** 016 029 023 031 040

HPST · HPST



500 123 200103 ...

**H356RF.123. ...** 016 029 023 031 040

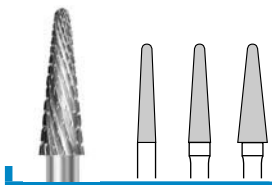
○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с режущей фаской  
Cone cutter with special bevel cut

Рекомендация:  
См. также наборы triart® 4407 и 4408

Hint:  
See also triart® sets 4407 and 4408

## ● H 356 RGE



			5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm		023	031	040
L	mm		13,0	13,0	13,0
Угол · Angle	α		2°	4°	6°

HPS · HPS



● **H356RGE.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



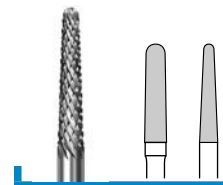
● **H356RGE.123. ...** 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с крупной крестообразной насечкой  
Cone cutter with coarse staggered toothing

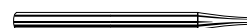
**new**

## ●● H 356 RXE



			1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm		029	023
L	mm		12,0	12,0
Угол · Angle	α		1°	2°

HPS · HPS



●● **H356RXE.103. ...** 029 023

HPST · HPST

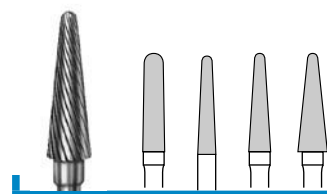


●● **H356RXE.123. ...** 029 023

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза с крупной крестообразной насечкой,  
особо высокая эффективность резания  
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency  
cutting design

## H 356 RS



			1	1	1	1
Размер · Size	Ø 1/10 mm		029	023	031	040
L	mm		13,0	13,0	13,0	13,0
Угол · Angle	α		1°	2°	4°	6°

HPS · HPS



500 103 200135 ...

● **H356RS.103. ...** 029 023 031 040

HPST · HPST

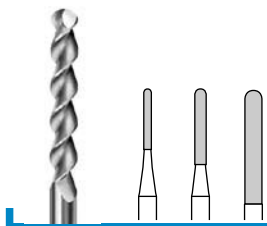


500 123 200135 ...

● **H356RS.123. ...** 029 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Конусная фреза со стандартной насечкой  
Cone cutter with conventional toothing

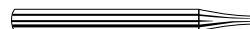

**H 364 RA**


		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>010</b>	<b>015</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	8,0	10,0	15,0

HPS · HPS

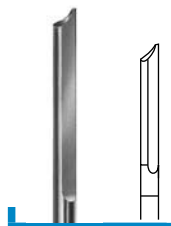

**H364RA.103. ...** 010 015 023

HPST · HPST


**H364RA.123. ...** 010 015 023

 ○<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

 Фреза по воску, цилиндрическая, круглая  
 Wax cutter, cylindrical, round

**266**


		1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>021</b>
<b>L</b>	mm	17,0

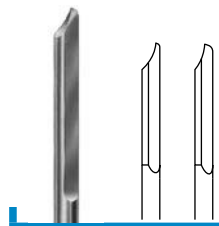
HPS · HPS


 330 103 437375 ...  
**266.103. ...** 021

HPST · HPST


 330 123 437375 ...  
**266.123. ...** 021

 Восковой скалер, цилиндрический, из нержавеющей стали, для неротационного применения  
 Wax scaler, cylindrical, stainless steel, for non-rotary operation

**266 R**


		1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>015</b>	<b>023</b>
<b>L</b>	mm	17,0	17,0
<b>R · R</b>	mm	0,75	1,15

HPS · HPS

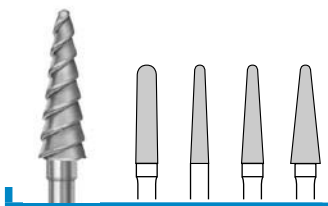

 330 103 439375 ...  
**266R.103. ...** 015 023

HPST · HPST


 330 123 439375 ...  
**266R.123. ...** 015 023

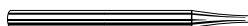
 Скребок по воску, цилиндрический, круглый, из нержавеющей стали, не вращающийся инструмент  
 Wax scaler, cylindrical, round, stainless steel, for non-rotary operation

## H 356 RA



		5	5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	029	023	031	040
<b>L</b>	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	1°	2°	4°	6°

HPS · HPS



**H356RA.103. ...** 029 023 031 040

HPST · HPST

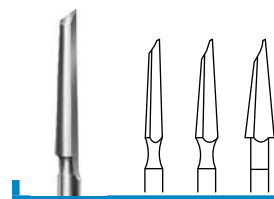


**H356RA.123. ...** 029 023 031 040

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

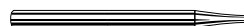
Фреза по воску, коническая, круглая  
Wax cutter, tapered, round

## 355



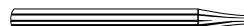
		1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	023	031	040
<b>L</b>	mm	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	2°	4°	6°

HPS · HPS



330 103 443375 ...  
**355.103. ...** 023 031 040

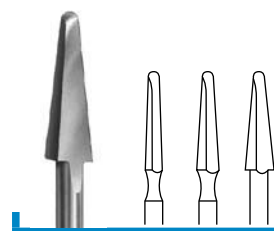
HPST · HPST



330 123 443375 ...  
**355.123. ...** - 031 040

Восковой скалер, конический, из нержавеющей стали, для неротационного применения  
Wax scaler, tapered, stainless steel, for non-rotary operation

## 355 R



		1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	023	031	040
<b>L</b>	mm	13,0	13,0	13,0
<b>Угол · Angle</b>	α	2°	4°	6°

HPS · HPS



**355R.103. ...** 023 031 040

HPST · HPST



**355R.123. ...** 023 031 040

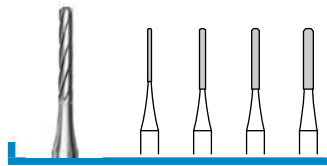
Восковой скалер, конический, с закругленным концом, из нержавеющей стали, для неротационного применения  
Wax scaler, tapered, round, stainless steel, for non-rotary operation



### H 21 XL



45°



		5	5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
<b>L</b>	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

HPS · HPS



500 103 538175 ...

**H21XL.103. ...**

007 010 012 015

HPST · HPST



500 123 538175 ...

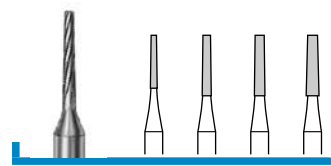
**H21XL.123. ...**

007 010 012 015

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

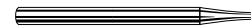
Пазовая фреза, цилиндрическая  
*Grooving cutter, cylindrical*

### H 33 XLQ



		5	5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	009	012	014	017
<b>L</b>	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

HPS · HPS



**H33XLQ.103. ...**

009 012 014 017

HPST · HPST



**H33XLQ.123. ...**

009 012 014 017

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Пазовая фреза, коническая  
*Grooving cutter, tapered*

### H 370



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	009	012	014

HPS · HPS



500 103 153001 ...

**H370.103. ...**

009 012 014

HPST · HPST



500 123 153001 ...

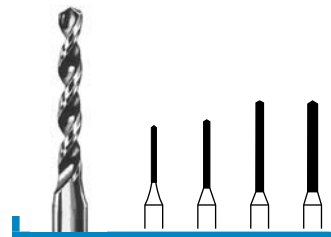
**H370.123. ...**

009 012 -

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Центрирующий бор  
*Centering bur*

### H 206



		5	5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
<b>L</b>	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

HPS · HPS



500 103 423364 ...

**H206.103. ...**

007 010 012 015

HPST · HPST



500 123 423364 ...

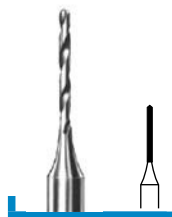
**H206.123. ...**

007 010 012 015

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло, твердосплавное  
*Twist drill, tungsten carbide*

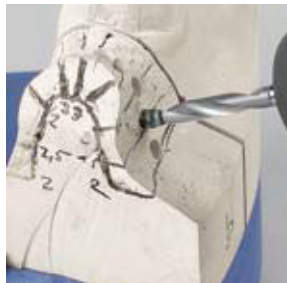
## 208



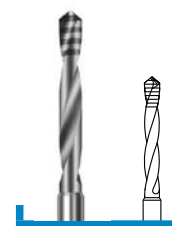
		6
Размер · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	7,5
HPS · HPS		
350 103 422364 ...		
208.103. ...		007
HPST · HPST		
350 123 422364 ...		
208.123. ...		007

⊖<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло, быстрорежущая сталь  
Twist drill, high speed steel



## MD 1

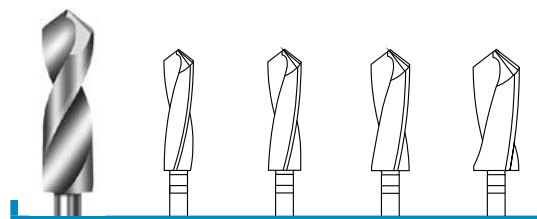


		5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	16
HP · HP		
MD1.104. ...		020

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло с маркировкой глубины сверления  
через 0,5 мм  
закаленная сталь  
Twist drill with depth markings at intervals of 0,5 mm  
Tempered steel

## MD 2

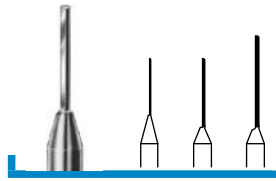


		5	5	5	5
Размер · Size	Ø 1/10 mm	039	044	051	061
L	mm	16	16	16	16
HP · HP					
MD2.104. ...		039	044	051	061

⊖<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>

Спиральное сверло для моделей имплантатов  
закаленная сталь  
Twist drill for implant models  
Tempered steel

### H 210



		1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>007</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

HPS · HPS

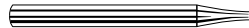


500 103 107382 ...

**H210.103. ...**

**007 010 012**

HPST · HPST



500 123 107382 ...

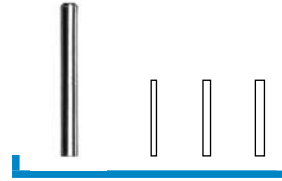
**H210.123. ...**

**007 010 012**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Трубчатый бор  
*Tube bur*

### 150.40 150.41 150.42



		10	10	10
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>007</b>	<b>010</b>	<b>012</b>
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	Ø 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

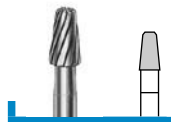
**150.40.000. ...** **007** - -

**150.41.000. ...** - **010** -

**150.42.000. ...** - - **012**

Прецизионные штифты из платино-золото-серебряного сплава  
*Precision pins made of gold-silver-platinum alloy*

### H 294



		5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>029</b>
L	mm	5,0
Угол · Angle	α	6°

HPST · HPST



500 123 205175 ...

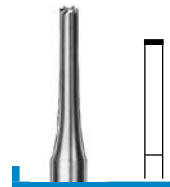
**H294.123. ...**

**029**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Фреза для плечевого уступа  
*Shoulder cutter*

### H 207



	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm <b>023</b>

HPS · HPS



500 103 150001 ...

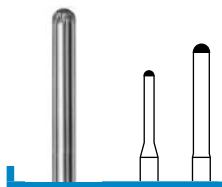
**H207.103. ...**

**023**

⊙<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Торцевой бор, с плоским торцом  
*End-cutting bur, plane*

### H 207 R



		5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	015	023

HPS · HPS

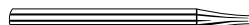


500 103 722131 ...

**H207R.103. ...**

015 023

HPST · HPST



500 123 722131 ...

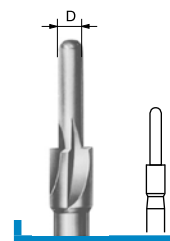
**H207R.123. ...**

015 023

ω<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

Торцевой бор, с закругленным концом  
End-cutting burr, round

### 361



		1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	015
D	Ø 1/10 mm	015

HP · HP



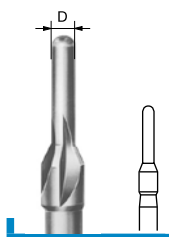
310 104 461211 ...

**361.104. ...**

015

Консольный бор  
Lug burr

### 362



		1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	015
D	Ø 1/10 mm	015

HP · HP



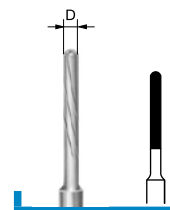
310 104 462211 ...

**362.104. ...**

015

Консольный бор  
Lug burr

### 363



		1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	015
D	Ø 1/10 mm	015
L	mm	10,0

HP · HP



310 104 458177 ...

**363.104. ...**

015

Дрельбор  
Lug reamer



### 9300

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D3 (2-5 мкм)  
для зеркальной полировки керамических материалов и сплавов металлов  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)*  
*High-shine polishing of ceramics and metal alloys*



### 9301

Универсальная алмазная полировочная паста, 5 г, D7 (5-10 мкм)  
для матовой полировки керамики и металлов  
*Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)*  
*Low lustre polishing of ceramics and metal alloys*

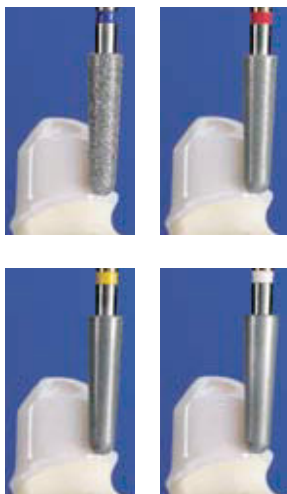


### 9758

Высококачественное фрезеровочное масло на спиртовой основе  
*High-quality alcohol based oil for milling*

# Алмазные инструменты для обработки оксида циркона

ZR-Diamonds



## ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding  $ZrO_2$  primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

### Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

### Recommended speed:

○<sub>opt.</sub> 160 000 rpm



Sets 4432, 4439, 4440  
см.стр./see page 440



## Инструменты для фрезерования оксида циркона

Алмазные инструменты для шлифования первичных коронок из оксида циркония.

- использовать во фрезерных устройствах с лабораторной турбиной
- использовать с водяным охлаждением

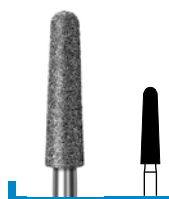
### Преимущества:

- прекрасно сочетаются с соответствующими алмазными абразивами
- оптимальная гладкость поверхности достигается всего в четыре этапа

### Рекомендуемая скорость:

○<sub>opt.</sub> 160 000 мин<sup>-1</sup>

- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



		5
Размер · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Угол · Angle	α	2°

FG · FG

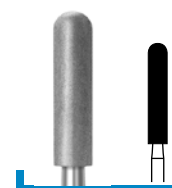
- ○ ZR371M.314. ... 025
- ○ ZR371F.314. ... 025
- ○ ZR371EF.314. ... 025
- ○ ZR371UF.314. ... 025

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>

Для конусных (2°) первичных коронок оксида циркона  
Исходный набор 4432 (без иллюстраций)  
For 2° primary crowns made of  $ZrO_2$   
Starter set 4432 (not illustrated)

**new**

- ○ ZR 373 M
- ○ ZR 373 F
- ○ ZR 373 EF
- ○ ZR 373 UF



5
Размер · Size
∅ 1/10 mm
025
L
mm
13,0
Угол · Angle
α
0°

FG · FG

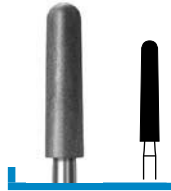
- ○ ZR373M.314. ... 025
- ○ ZR373F.314. ... 025
- ○ ZR373EF.314. ... 025
- ○ ZR373UF.314. ... 025

○<sub>max.</sub> 300000 min<sup>-1</sup>

для цилиндрических (0°) первичных коронок,  
изготовленных из оксида циркона  
Исходный набор 4439 (без иллюстраций)  
For 0° primary crowns made of  $ZrO_2$   
Starter set 4439 (not illustrated)

**new**

- ○ **ZR 374 M**
- ○ **ZR 374 F**
- ○ **ZR 374 EF**
- ○ **ZR 374 UF**



		5	
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>025</b>	
L	mm	13,0	
<b>Угол · Angle</b>	α	1°	

FG · FG



- ○ **ZR374M.314. ...** 025
- ○ **ZR374F.314. ...** 025
- ○ **ZR374EF.314. ...** 025
- ○ **ZR374UF.314. ...** 025

⊙<sub>max</sub> 300000 min<sup>-1</sup>

для конусных (1°) первичных коронок, изготовленных из оксида циркона  
Исходный набор 4440 (без иллюстраций)  
For 1° primary crowns made of ZrO<sub>2</sub>  
Starter set 4440 (not illustrated)

- 9434 C**
- 9434 M**
- 9434 F**



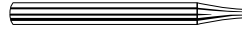
		1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>060</b>
L	mm	12,0	12,0	12,0

HPS · HPS



- 9434C.103. ...** 060 - -
- 9434M.103. ...** - 060 -
- 9434F.103. ...** - - 060

HPST · HPST



- 9434C.123. ...** 060 - -
- 9434M.123. ...** - 060 -
- 9434F.123. ...** - - 060

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

Полировочные инструменты для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки керамики  
Ceramic polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

- 9435 C**
- 9435 M**
- 9435 F**



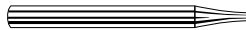
			1	1	1
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm		<b>060</b>	<b>060</b>	<b>060</b>
L	mm		12,0	12,0	12,0
<b>Угол · Angle</b>	α		2°	2°	2°

HPS · HPS



- 9435C.103. ...** 060 - -
- 9435M.103. ...** - 060 -
- 9435F.103. ...** - - 060

HPST · HPST

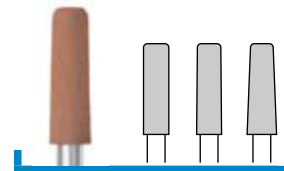


- 9435C.123. ...** 060 - -
- 9435M.123. ...** - 060 -
- 9435F.123. ...** - - 060

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

Полиры для керамических материалов для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки  
Ceramic polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing

- 9440 M**
- 9441 M**
- 9442 M**



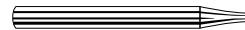
			10	10	10
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm		<b>033</b>	<b>035</b>	<b>040</b>
L	mm		12,0	12,0	12,0
<b>Угол · Angle</b>	α		0°	1°	2°

HPS · HPS



- 9440M.103. ...** 033 - -
- 9441M.103. ...** - 035 -
- 9442M.103. ...** - - 040

HPST · HPST

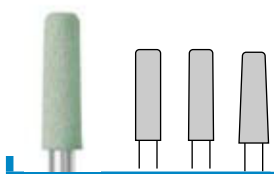


- 9440M.123. ...** 033 - -
- 9441M.123. ...** - 035 -
- 9442M.123. ...** - - 040

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

опт. 6000 мин<sup>-1</sup>  
Полир для глянцевой полировки драгоценных металлов  
⊙<sub>опт.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>  
Polisher for precious metal for polishing

**9440 F**  
**9441 F**  
**9442 F**



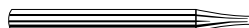
		10	10	10
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>033</b>	<b>035</b>	<b>040</b>
L	mm	12,0	12,0	12,0
<b>Угол · Angle</b>	α	0°	1°	2°

HPS · HPS



<b>9440F.103. ...</b>	033	-	-
<b>9441F.103. ...</b>	-	035	-
<b>9442F.103. ...</b>	-	-	040

HPST · HPST



<b>9440F.123. ...</b>	033	-	-
<b>9441F.123. ...</b>	-	035	-
<b>9442F.123. ...</b>	-	-	040

⊙<sub>max</sub> 40000 min<sup>-1</sup>

опт. 6000 мин<sup>-1</sup>

Полир для зеркальной полировки драгоценных металлов

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>

Polisher for precious metal for high-shine polishing

**new**

**9440 C**  
**9440 M**  
**9440 F**



		5	5	5
<b>Размер · Size</b>	Ø 1/10 mm	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>060</b>
L	mm	13,0	13,0	13,0

HPS · HPS



<b>9440C.103. ...</b>	060	-	-
<b>9440M.103. ...</b>	-	060	-
<b>9440F.103. ...</b>	-	-	060

HPST · HPST



<b>9440C.123. ...</b>	060	-	-
<b>9440M.123. ...</b>	-	060	-
<b>9440F.123. ...</b>	-	-	060

⊙<sub>max</sub> 15000 min<sup>-1</sup>

опт. 6000 мин<sup>-1</sup>

Полир для использования на фрезерном оборудовании для предварительной, глянцевой и зеркальной полировки

Допускает правку на произвольный угол

⊙<sub>opt.</sub> 6000 min<sup>-1</sup>

Polisher used in milling technique for pre-polishing,

polishing and high-shine polishing

To be dressed to different angles

**new**

**4446**



Набор для правки полиров, применяемых на фрезерном оборудовании, для правки на конусность 0°/1°/2°/4°/6° содержит по одному артикулу 150.461 (среднезернистый абразив) и 150.461F (мелкозернистый абразив)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°  
Contains 1 x 150.461 M (medium grit) and 150.461 F (fine grit)





### 4407.103



Комплект с хвостовиком Ø 2,35 мм для технологии triart®  
Set with shank Ø 2,35 mm for triart® technique

<b>H356RA.103.029</b>	1	
<b>H356RSE.103.029</b>	1	
<b>H356RF.103.029</b>	1	
<b>9441M.103.035</b>	1	
<b>9441F.103.035</b>	1	

Конусная (1°) гальваническая двойная коронка  
1° galvanic double crown



### 4408.123



Комплект с хвостовиком Ø 3,00 мм для технологии triart®  
Set with shank Ø 3,00 mm for triart® technique

<b>H356RA.123.029</b>	1	
<b>H356RSE.123.029</b>	1	
<b>H356RF.123.029</b>	1	
<b>9441M.123.035</b>	1	
<b>9441F.123.035</b>	1	

Конусная (1°) гальваническая двойная коронка  
1° galvanic double crown



**new**

### SD1904.104

Комплект для планирования установки имплантатов на модели по зубному технику-мастеру А.Хоффманну  
Set for model-supported implant planning by MDT A. Hoffmann




**new**

### TD2041.314

Для обработки титановых абатментов с помощью лабораторной турбины по зубному технику-мастеру Й.Х.Байльманну  
Working on titanium abutments with the laboratory turbine according to MDT J.H. Bellmann

			0°
			0°
			2°
			2°
			4°
			4°